

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://euroboor.nt-rt.ru/> || err@nt-rt.ru

Euroboor ECO.100S+/T

Станок на магнитном основании Euroboor ECO.100S+/T выполняет отверстия диаметром до 100 мм и подходит для нарезания резьбы до М30. ECO.100S+/T оснащен чрезвычайно мощным двигателем 1900 Вт., четырехступенчатой коробкой передач с масляной ванной и инновационной электроникой, которая обеспечивает высокий уровень безопасности, снижает риск повреждения станка, инструмента и заготовки и защищает пользователя в случае сильной вибрации или резкого смещения станка. Срок службы значительно увеличивается, и вы избегаете высоких затрат на техническое обслуживание.

Дополнительные преимущества «S» версии станка.

Редуктор с масляной ванной. Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Смазка шестерен такого редуктора осуществляется не густой консистентной смазкой, а жидким маслом. На практике обычно густая смазка разбрасывается в стороны от вращающихся шестерен, в то время как жидкая смазка постоянно омывает трущиеся части. Таким образом редуктор с масляной ванной смазывается более эффективно, а смазка работает более экономично, ресурс станка продлевается.

Дополнительные преимущества «+» версии станка.

Гироскопический датчик. Автоматически останавливает мотор при обнаружении нежелательного перемещения во время работы.

Индикатор износа щеток. Индикатор, сигнализирующий красным, когда угольные щетки изнашиваются и их следует заменить.

Автоматическое отключение при износе щеток. Станок автоматически выключится при критическом износе графитовых щеток.

Режим "2-way magnet". При выключенном электромоторе, магнит работает на 50 % от заявленной мощности, но при этом достаточно прочно удерживает станок.

Обновленная электроника.

Технические характеристики

Кольцевое сверло Ø 12 - 100 мм

Спиральное сверло Ø 1 - 31,75 мм

Зенкование Ø 10 - 105 мм

Нарезание резьбы М3 - М30

Длина 365 мм

Ширина 310 мм

Высота 525 - 785 мм

Свободный ход 260 мм

Вес 28 кг

Магнит (Д x Ш x В) 220 x 110 x 64 мм

Магнитная сила 3000 кг

Мощность мотора 1900 Вт

Общая мощность 2050 Вт

Частота вращения (I) 42 - 110 об / мин

(II) 65 - 190 об / мин

(III) 140 - 400 об / мин

(IV) 220 - 620 об / мин

Шпиндель (Weldon) KM3 19,05 мм

Напряжение 220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Россия (495)268-04-70

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://euroboor.nt-rt.ru/> || err@nt-rt.ru

Euroboor ECO.100S+/TD

Магнитный сверлильный станок Euroboor ECO.100S+/TD имеет поворотное основание, которое позволяет магниту поворачиваться на 30° в обе стороны и смещаться на 15-20 мм. вперед и назад. Этот магнитный сверлильный станок предназначен для сверления отверстий диаметром до 100 мм и подходит для нарезания резьбы до М30. ECO.100S+/TD оснащен чрезвычайно мощным двигателем 1900 Вт., четырехступенчатой коробкой передач с масляной ванной и инновационной электроникой, которая обеспечивает высокий уровень безопасности, снижает риск повреждения станка, инструмента и заготовки и защищает пользователя в случае сильной вибрации или резкого смещения станка. Срок службы значительно увеличивается, и вы избегаете высоких затрат на техническое обслуживание.

Дополнительные преимущества «S» версии станка.

Редуктор с масляной ванной. Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Смазка шестерен такого редуктора осуществляется не густой консистентной смазкой, а жидким маслом. На практике обычно густая смазка разбрасывается в стороны от вращающихся шестерен, в то время как жидкая смазка постоянно омывает трущиеся части. Таким образом редуктор с масляной ванной смазывается более эффективно, а смазка работает более экономично, ресурс станка продлевается.

Дополнительные преимущества «+» версии станка.

Гироскопический датчик. Автоматически останавливает мотор при обнаружении нежелательного перемещения во время работы.

Индикатор износа щеток. Индикатор, сигнализирующий красным, когда угольные щетки изнашиваются и их следует заменить.

Автоматическое отключение при износе щеток. Станок автоматически выключится при критическом износе графитовых щеток.

Режим «2-way magnet». При выключенном электромоторе, магнит работает на 50 % от заявленной мощности, но при этом достаточно прочно удерживает станок.

Обновленная электроника.

Технические характеристики

Кольцевое сверло Ø 12 - 100 мм

Спиральное сверло Ø 1 - 31,75 мм

Зенковка Ø 10 - 105 мм

Нарезание резьбы М3 - М30

Длина 365 мм

Ширина 310 мм

Высота 534 - 794 мм

Свободный ход 240 мм

Вес 28 кг

Магнит (Д x Ш x В) 220 x 110 x 64 мм

Магнитная сила 3000 кг

Мощность мотора 1900 Вт

Общая мощность 2050 Вт

Частота вращения (I) 42 - 110 об / мин

(II) 65 - 190 об / мин

(III) 140 - 400 об / мин

(IV) 220 - 620 об / мин

Шпиндель (Weldon) KM3 - 31,75 мм

Питание 220 - 240 В / 50 - 60 Гц